

iFormer

PROTiM
END-OF-LINE SYSTEMS

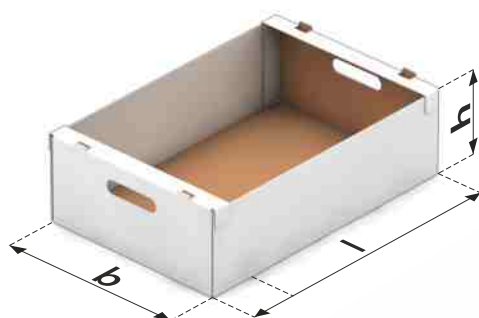
iFormer

**DEDYKOWANY DO WSPÓŁPRACY Z FORMIEREKAMI
FTHT6, FTHT 7, FTHL 6 i FTHL7**

Designed for cooperation with tray formers FTHT6, FTHT7, FTHL6 and FTHL 7



iFormer



- $b_{min} = 200$
- $b_{max} = 600$
- $l_{min} = 200$
- $l_{max} = 600$
- $h_{min} = 50$
- $h_{max} = 400$

ZALETY STH 60

Advantages of STH 60

- Prosta i łatwa obsługa
- Kompaktowość i zwartość konstrukcji
- Mała powierzchnia zabudowy
- Krótki czas przebrojeń maszyny
- Easy to use
- Compact construction
- Small footprint
- Short adjustment time

STANDARDY TECHNICZNE:

- pneumatyka - FESTO
- napędy - SEW
- serwonapędy - OMRON
- optoelektronika - SICK

TECHNICAL STANDARDS

- pneumatics - Festo
- drives - SEW
- servodrives - Omron
- sensors - SICK

PARAMETRY TECHNICZNE

- masa - 960 kg
- wydajność - do 35 szt./min
- zasilanie 3 x 400 V
- moc zainstalowana 2,2 kW
- pneumatyka:
 - ciśnienie robocze 5,5 - 6 bar
 - zapotrzebowanie powietrza 0,01 m³/min

TECHNICAL PARAMETERS

- weight - 960 kg
- efficiency - up to 35 trays /min
- power supply 3 x 400V
- installed power 2,2 kW
- pneumatics:
 - required air pressure 5,5-6 bar
 - air consumption 0,01 m³/min

STH 60

MODUŁ PIETRZĄCY TACE TEKSTUROWE
VERTICAL TRAY STACKER

