

FTV 5

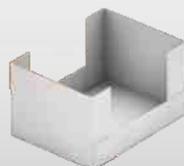
FORMIERKA PIONOWA TAC TEKSTUROWANYCH
VERTICAL TRAY FORMER

iFormer

PROTiM
END-OF-LINE SYSTEMS



IDEALNA DO PRODUKCJI PROSTYCH OPAKOWAŃ
Designed for simple shape trays



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Sterownik PLC oraz wielofunkcyjny panel operatorski HMI 7,5'.
- System klejowy firmy NORDSON.
- Grawitacyjny magazyn formatów tektury o pojemności ok. 150 szt.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

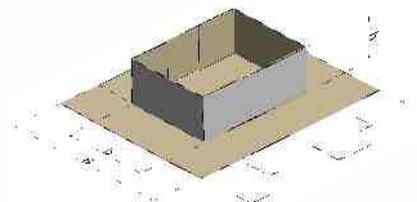
- Powiększony napędzany magazyn formatów tektury o pojemności ok. 500 szt.
- Moduł komunikacji bezprzewodowej GSM umożliwiający świadczenie teleserwisu.
- System pneumatycznego zasypu granulatu klejowego do topielnika NORDSON zwiększający komfort obsługi.
- Modulatory ścieżek klejowych gwarantujące oszczędność zużycia kleju.
- Sterowanie systemem klejowym NORDSON z poziomu panelu obsługi maszyny.

STANDARD EQUIPMENT

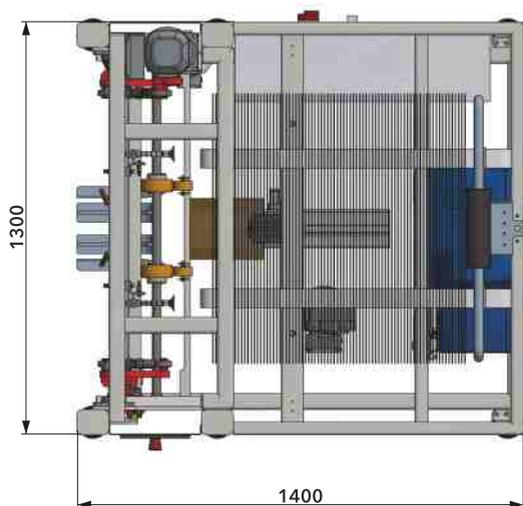
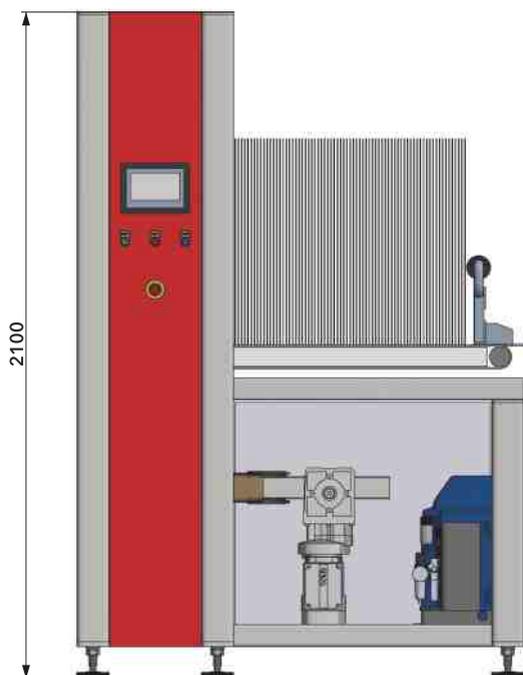
- PLC controller and multifunction HMI touch panel 7,5".
- Hotmelt system Nordson.
- Non driven blanks magazine with capacity about 150 pcs.

OPTIONAL EQUIPMENT

- Bigger driven blanks magazine with capacity about 500 pcs.
- GSM teleservice module.
- Automatic glue feeding system with special bin. Much more bigger capacity.
- Glue path modulators to ensure savings on glue.
- Managing Nordson system with master HMI touch panel and main controller.



- b min = 100
- b max = 400
- B min = 200
- B max = 850
- h min = 50
- l min = 200
- l max = 600
- L min = 300
- L max = 650
- h max = 235



ZALETY FTV 5

- Prosta i łatwa obsługa.
- Kompaktowość i zwartość konstrukcji.
- Mała powierzchnia zabudowy.
- Krótki czas przebrojeń maszyny.
- Wizualizacja procesu na panelu zapewniająca wysoką czytelność, łatwość obsługi (tryb serwisowy); sygnalizacja i lokalizacja stanów awaryjnych, możliwość raportowania, komunikacji - pracy pod systemem nadrzędnym.

Advantages of FTV 5

- Easy to operate.
- Small and compact construction.
- Small footprint.
- Short time of adjustment to other size/type of tray.
- Visualization of process which ensures easy operation (service mode), signalization and identification of breakdowns reasons.

STANDARDY TECHNICZNE:

- pneumatyka - FESTO
- napędy - SEW
- serwonapędy - OMRON
- optoelektronika - SICK
- sterownik i panel OMRON
- system klejenia na gorąco NORDSON

TECHNICAL STANDARDS

- pneumatics - Festo
- drives - SEW
- servodrives - Omron
- sensors - SICK
- Controller and HMI touch panel - OMRON
- Hotmelt system - Nordson

PARAMETRY TECHNICZNE

- masa - 980 kg
- wydajność - do 25 szt./min
- zasilanie 3 x 400 V
- moc zainstalowana 7 kW (wraz z systemem klejenia na gorąco)
- pneumatyka:
 - ciśnienie robocze 5,5 - 6 bar
 - zapotrzebowanie powietrza 0,73 - 0,95 m³/min (łącznie z aplikatorem kleju przy 25 cyklach/min)

TECHNICAL PARAMETERS

- weight - 980 kg
- efficiency - up to 25 trays /min
- power supply 3 x 400V
- installed power 7 kW (including glue system)
- pneumatics:
 - required air pressure 5,5-6 bar
 - air consumption 0,73-0,95 m³/min (including hotmelt unit with 25 cycles/minute)