

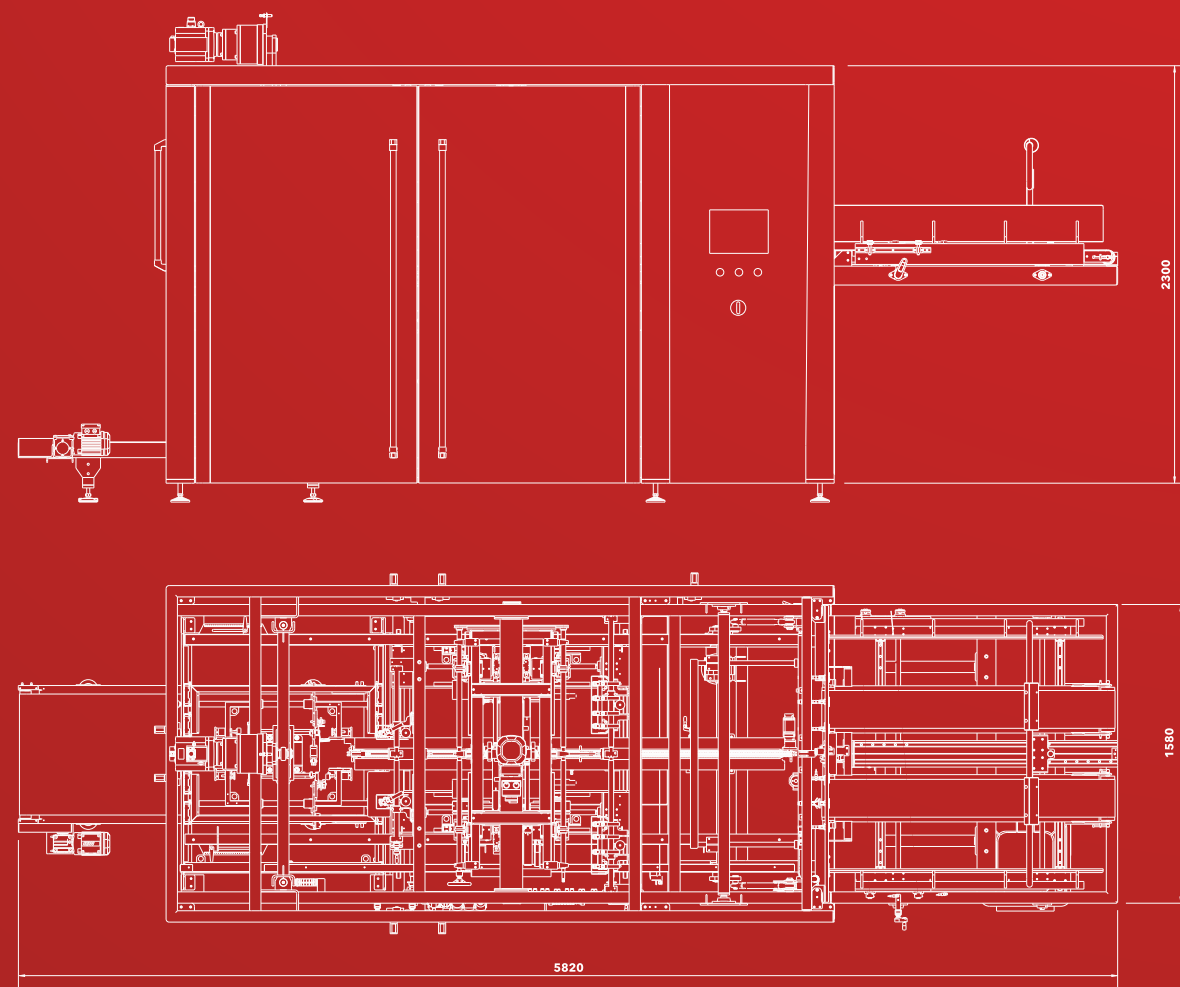
STANDARDY TECHNICZNE:
TECHNICAL STANDARDS:

- **pneumatyka FESTO**
• pneumatics - FESTO
- **napędy SEW**
• drives - SEW
- **serwonapędy OMRON**
• servodrives - OMRON
- **optoelektronika SICK, OMRON**
• sensors - SICK, OMRON
- **sterowanie OMRON**
• control system - OMRON
- **system klejenia na gorąco NORDSON.**
(dopuszcza się inne standardy)
• glue system NORDSON

PARAMETRY TECHNICZNE:
TECHNICAL PARAMETERS:

- **masa 2250 kg**
• weight 2250 kg
- **wydajność do 25 szt./min**
• efficiency - up to 25 trays/minute
- **zasilanie 3 x 400 V**
• power supply - 3x400V
- **moc zainstalowana 10 kW**
(wraz z systemem klejenia na gorąco)
• installed power 10 kW (including glue system)
- **pneumatyka:**
• pneumatics:
 - **ciśnienie robocze 5,5 - 6 bar**
- required air pressure 5,5-6 bar
 - **zapotrzebowanie powietrza 0,35 -0,7 m3**
(łącznie z aplikatorem kleju przy 25 cykl./min.)
- air consumption 0,35-0,7 m3/min (including hotmelt unit with 25 cycles)

iFormer



Wymiary zgodnie z powyższym rysunkiem
Dimensions according to above drawing

PROTIM Sp. z o.o.

Ul.Trzebińska 6
tel. 61 868 62 35
fax 61 868 63 95

60-003 Poznań
www.protim.pl
office@protim.pl

iFormer

PROTIM
END-OF-LINE SYSTEMS

FTHT 7 FORMIERKA POZIOMA TAC TEKSTUROWYCH
HORIZONTAL TRAY FORMER



FTHT 7 FORMIERKA POZIOMA TAC TEKSTUROWYCH

HORIZONTAL TRAY FORMER

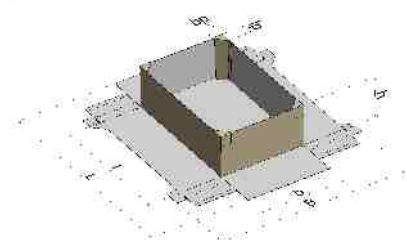
Formierka pozioma FTHT 7 jest przeznaczona do produkcji tac teksturowych wyposażonych w pionowe wzmocnienia i usztywnienia, klejonych na gorąco o różnych formatach i wymiarach.

The FTHT 7 tray former is dedicated for erecting different shape and dimensions trays equipped with vertical reinforcements and stiffeners.

PODSTAWOWY ZAKRES OBSŁUGIWANYCH WYMIARÓW TAC:

Basic range of size:

- L min = 605 • B min = 645 • h min = 160
- L max = 1240 • B max = 840 • h max = 330
- l min = 280 • b min = 380
- l max = 600 • b max = 600
- lp min = 30 • bp min = 30
- lp max = 50 • bp max = 50

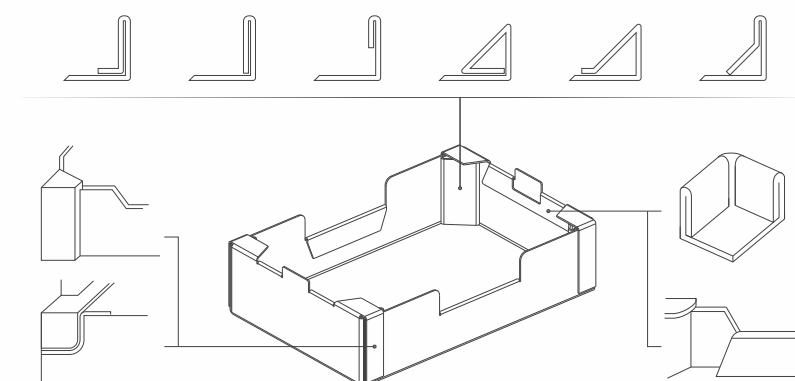


Wynika z obowiązujących normatywów oraz optymalizacji ułożenia kartonów zbiorczych na paletach EUR i ISO.

It results from existing standards and possible matrixes of composition of trays on EUR and ISO pallets.

Możliwe opcje wykonania usztywnionych narożników.

Possible options for shapes of reinforcing corners.



Rozwiązanie techniczne maszyny umożliwia produkcję opakowań o pochylonych ścianach, co ułatwia ręczne piętrzenie opakowań w stosy.

Technical solution of the machine allows erecting trays with inclined side walls. It makes easier trays stacking.

Rozwiązanie techniczne formierki umożliwia jej samodzielną pracę, współpracę z urządzeniem piętrzącym lub w różnych konfiguracjach dystrybucję do systemów przepływu towarów.

Technical solution of tray former allows to work it as independent unit or as a unit cooperating with stacking device. Also cooperation with other devices connected with goods flow systems is possible.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

Standard equipment

- Sterownik PLC oraz wielofunkcyjny panel operatorski HMI 7,5".
PLC controller and multifunctional HMI touch panel 7,5".
- System klejowy firmy NORDSON.
Nordson glue system.
- Grawitacyjny magazyn formatów tektury o pojemności ok. 150 szt.
Non driven blanks magazine with capacity about 150 pcs.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Optional equipment

- Powiększony napędzany magazyn formatów tektury o pojemności ok. 500 szt.
Bigger driven blanks magazine with capacity about 500 pcs.
- Wielofunkcyjny panel operatorski HMI 12".
Multifunctional HMI touch panel 12".
- Moduł komunikacji bezprzewodowej GSM umożliwiający świadczenie teleserwisu.
GSM teleservice module.
- System pneumatycznego zasypu granulatów klejowych do topielnika NORDSON zwiększający komfort obsługi.
Automatic glue feeding system with special bin. Much more bigger capacity than standard.
- Modulatory ścieżek klejowych gwarantujące oszczędność zużycia kleju.
Glue path modulators to ensure savings on glue.
- Sterowanie systemem klejowym NORDSON z poziomu panelu obsługowego maszyny.
Managing Nordson system with master HMI touch panel and main controller.

ZALETY FTHT 7

Advantages of FTHT7

- Kompaktność i zwartość konstrukcji.
Compactness of the structure.
- Modułowa konstrukcja umożliwiająca rozbudowę urządzenia (różne aplikacje).
Modular construction which allows extension with additional modules.
- Uniwersalność rozwiązania umożliwia pracę indywidualną w różnych opcjach lub współpracę z kompleksowym systemem przepływu towarów.
Universal solution allows to work as independent unit or as a part of goods flow system.
- Wizualizacja procesu na panelu zapewniająca wysoką czytelność, łatwość obsługi (tryb serwisowy); sygnalizacja i lokalizacja stanów awaryjnych, możliwość raportowania, komunikacji – pracy pod systemem nadrzędnym.
Visualization of process which ensures easy operation (service mode), signalization and identification of breakdowns reasons.
- Krótki czas przebrojenia na inny format.
Short time of adjustment to other size/format.

