

STANDARZY TECHNICZNE:
TECHNICAL STANDARDS:

- **pneumatyka FESTO**
• pneumatics - FESTO
- **napędy SEW**
• drives - SEW
- **serwonapędy OMRON**
• servodrives - OMRON
- **optoelektronika SICK**
• sensors - SICK
- **sterowanie OMRON**
• control system - OMRON
- **system klejenia na gorąco NORDSON.**
(dopuszcza się inne standardy)
• glue system NORDSON

PARAMETRY TECHNICZNE:
TECHNICAL PARAMETERS:

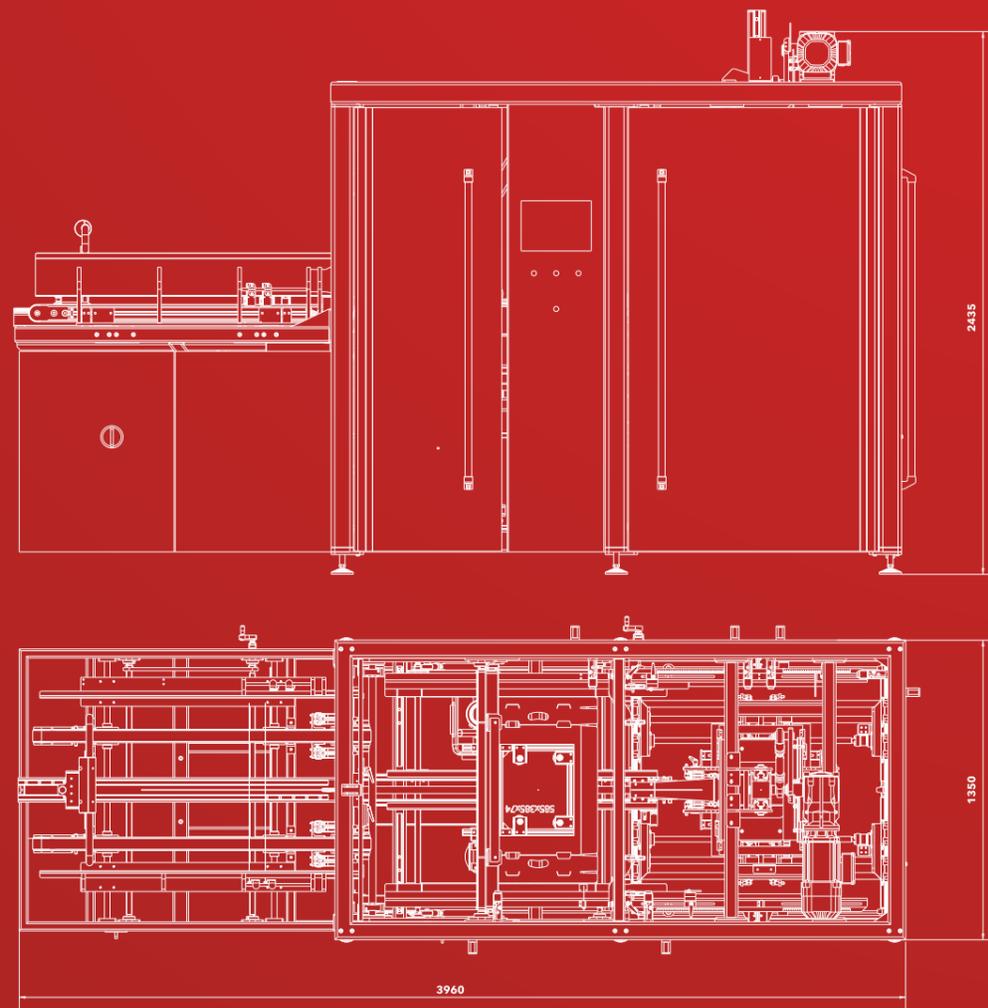
- **masa 1650 kg**
• weight 1650 kg
- **wydajność do 25 szt./min**
• efficiency - up to 25 trays/minute
- **zasilanie 3 x 400 V**
• power supply - 3x400V
- **moc zainstalowana 9 kW**
(wraz z systemem klejenia na gorąco)
• installed power 9 kW (including glue system)
- **pneumatyka:**
 - pneumatics:
 - **ciśnienie robocze 5,5 - 6 bar**
- required air pressure 5,5-6 bar
 - **zapotrzebowanie powietrza 0,35 - 0,7 m3**
(łącznie z aplikatorem kleju przy 25 cykl./min.
- air consumption 0,35-0,7 m3/min (including hotmelt unit with 25 cycles)

iFormer

iFormer

PROTIM
END-OF-LINE SYSTEMS

FTHT 6 FORMIERKA POZIOMA TAC TEKSTUROWYCH
HORIZONTAL TRAY FORMER



Wymiary zgodnie z powyższym rysunkiem
Dimensions according to above drawing

PROTIM Sp. z o.o.

Ul.Trzebińska 6
tel. 61 868 62 35
fax 61 868 63 95

60-003 Poznań
www.protim.pl
office@protim.pl



FTHT 6 FORMIERKA POZIOMA TAC TEKSTUROWYCH HORIZONTAL TRAY FORMER

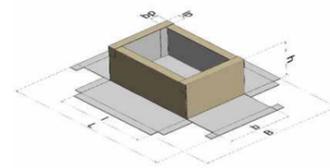
Formierka pozioma FTHT 6 jest przeznaczona do produkcji tac teksturowanych klejonych na gorąco o różnych formatach i wymiarach.

Horizontal tray former is dedicated for erecting different shape and dimensions trays using hot melt.

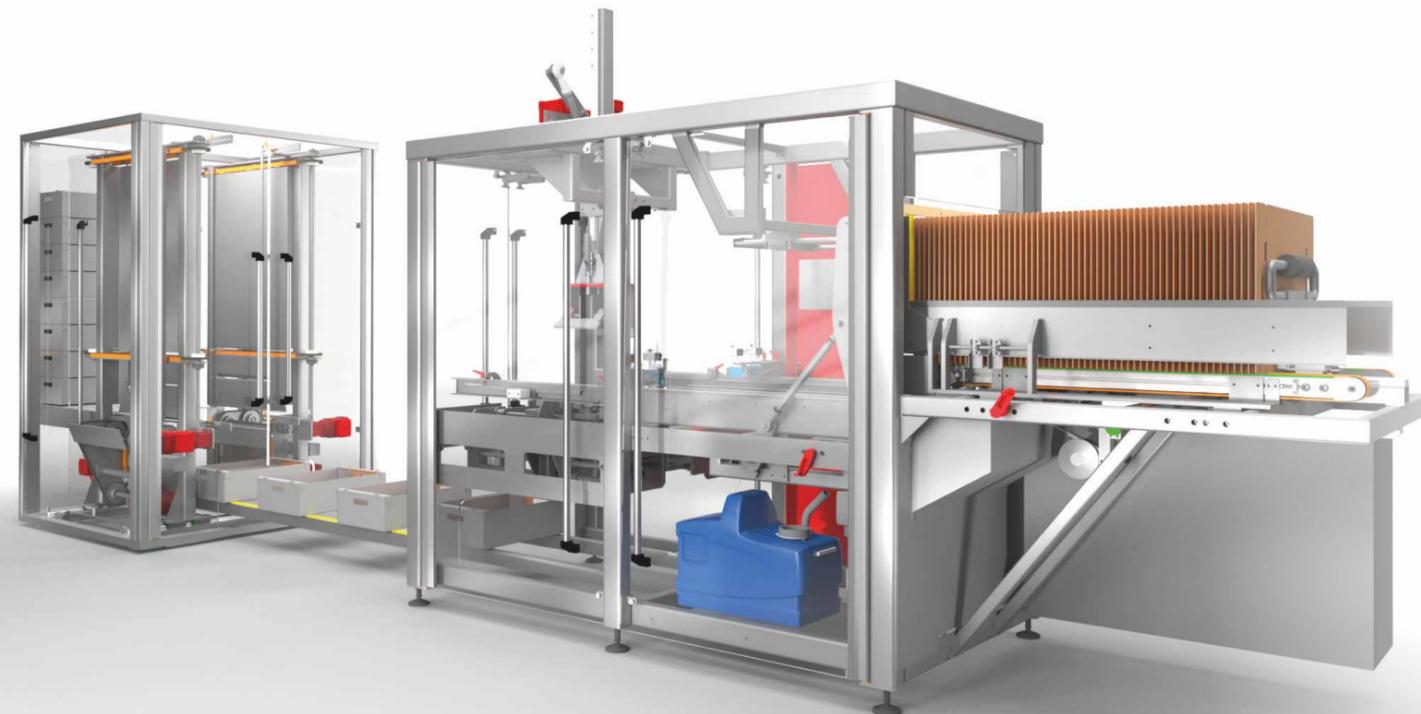
PODSTAWOWY ZAKRES OBSŁUGIWANYCH WYMIARÓW TAC:

Basic range of boxes dimensions:

- L min = 400
- L max = 900
- lp min = 30
- lp max = 50
- B min = 300
- B max = 900
- bp min = 30
- bp max = 50
- H min = 50
- H max = 250



Wynika z obowiązujących normatywów oraz optymalizacji ułożenia kartonów zbiorczych na paletach EUR i ISO.
It results from existing standards and possible matrixes of composition of trays on EUR and ISO pallets.



Rozwiązanie techniczne formierki umożliwia jej samodzielną pracę, współpracę z urządzeniem piętrzącym lub w różnych konfiguracjach dystrybucję do systemów przepływu towarów.

Technical solution of tray former allows to work it as independent unit or as a unit cooperating with stacking device. Also cooperation with other devices connected with goods flow systems is possible.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

Standard equipment

- Sterownik PLC oraz wielofunkcyjny panel operatorski HMI 7,5".
PLC controller and multifunctional HMI touch panel 7,5".
- System klejowy firmy NORDSON.
Nordson glue system.
- Grawitacyjny magazyn formatów tektury o pojemności ok. 150 szt.
Non driven blanks magazine with capacity about 150 pcs.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Optional equipment.

- Powiększony napędzany magazyn formatów tektury o pojemności ok. 500 szt.
Compact construction.
- Wielofunkcyjny panel operatorski HMI 12"
Multifunctional HMI touch panel 12"
- Moduł komunikacji bezprzewodowej GSM umożliwiający świadczenie teleserwisu.
GSM teleservice module
- System pneumatycznego zasypu granulatu klejowego do topielnika NORDSON zwiększający komfort obsługi.
Automatic glue feeding system with special bin. Much more bigger capacity than standard.
- Modulatory ścieżek klejowych gwarantujące oszczędność zużycia kleju.
Glue path modulators to ensure savings on glue.
- Sterowanie systemem klejowym NORDSON z poziomu panelu obsługowego maszyny.
Managing Nordson system with master HMI touch panel and main controller.

ZALETY FTHT 6

Advantages of FTHT6

- Kompaktowość i zwartość konstrukcji.
Compactness of the structure.
- Modułowa konstrukcja umożliwiająca rozbudowę urządzenia (różne aplikacje).
Modular construction which allows extension with additional modules.
- Uniwersalność rozwiązania umożliwia pracę indywidualną w różnych opcjach lub współpracę z kompleksowym systemem przepływu towarów.
Universal solution allows to work as independent unit or as a part of goods flow system.
- Wizualizacja procesu na panelu zapewniająca wysoką czytelność, łatwość obsługi (tryb serwisowy); sygnalizacja i lokalizacja stanów awaryjnych, możliwość raportowania, komunikacji - pracy pod systemem nadrzędnym.
Visualization of process which ensures easy operation (service mode), signalization and identification of breakdowns reasons.
- Krótki czas przebrojenia na inny format.
Short time of adjustment to other size/format.