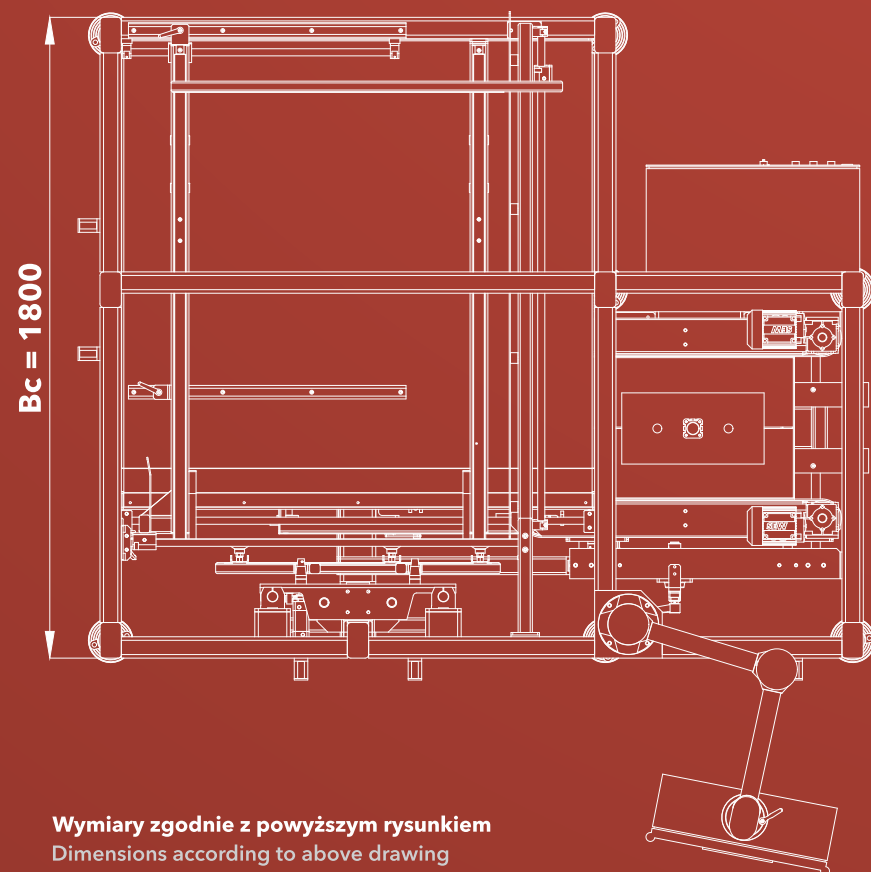
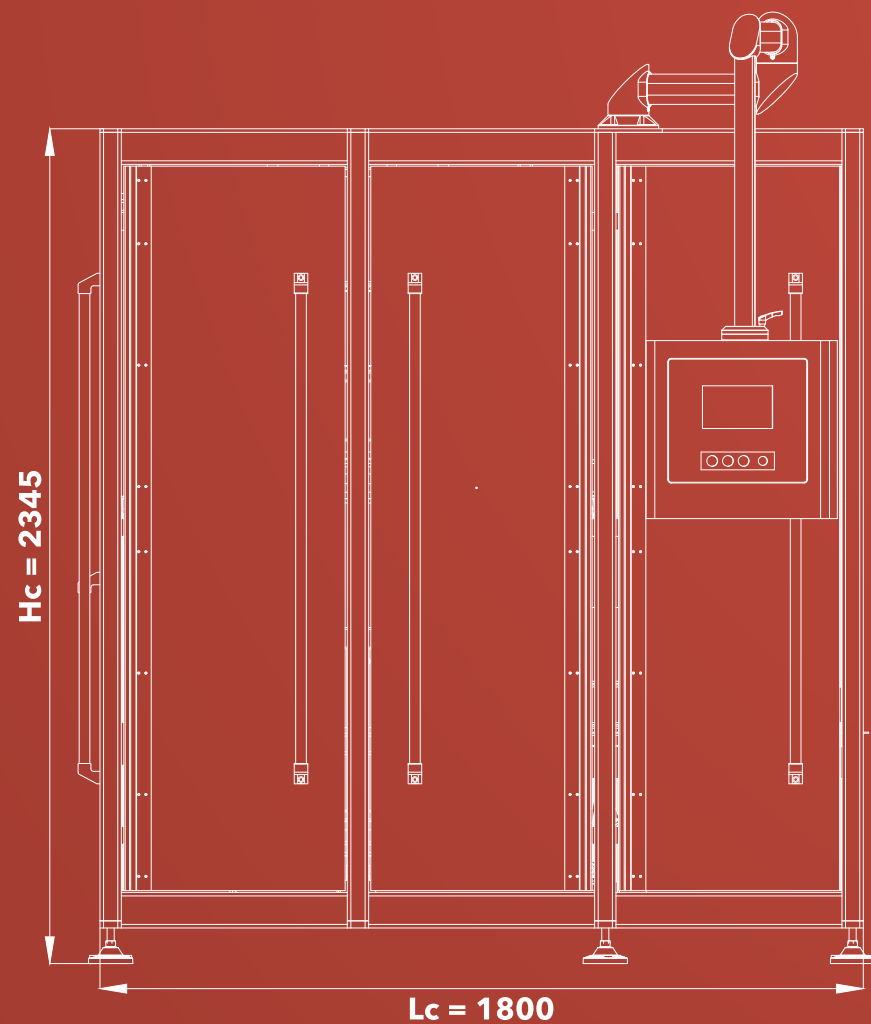


iFormer



PARAMETRY TECHNICZNE:
TECHNICAL PARAMETERS:

- masa 960 kg
• weight 960kg
- wydajność 10 - 15 szt/min
• efficiency 10-15 boxes/minute
- zasilanie 3 x 400 V
• power supply 3x400v
- moc zainstalowana 0,5 kW
• power consumption 0,5kW
- pneumatyka:
ciśnienie robocze 5 - 6 bar
zapotrzebowanie powietrza 0,05 m3/cykl
- pneumatics :
pressure 5-6bar
consumption 0,05m3 per cycle

PROTIM Sp. z o.o.

Ul.Trzebińska 6 60-003 Poznań
tel. 61 868 62 35 www.protim.pl
fax 61 868 63 95 office@protim.pl

Wymiary zgodnie z powyższym rysunkiem
Dimensions according to above drawing

iFormer

PROTIM
END-OF-LINE SYSTEMS

PIONOWA FORMIERKA VERTICAL CASE ERECTOR
KARTONÓW KLAPOWYCH



ZŁOTY MEDAL MIĘDZYNARODOWYCH TARGÓW POZNAŃSKICH
INTERNATIONAL FAIRS GOLD MEDAL **TAROPAK**

FORMIERKA PIONOWA FCV 6040

Formierka pionowa FCV 6040 jest integralnym urządzeniem oferowanego przez **PROTiM** modułowego zautomatyzowanego systemu pakowania produktów w zbiorcze kartony klapowe. Formierka **FCV 6040** (jak i cały system) oferowana jest w dwóch opcjach różniących się sposobem zaklejania klap kartonów:

Vertical case erector is an integral unit of offered by PROTiM modular packaging system. Case erector like the whole system is available with two gluing options:

- **Taśmą (T)**
With adhesive tape
- **Poprzez klejenie na gorąco (HM)**
Using hot melt

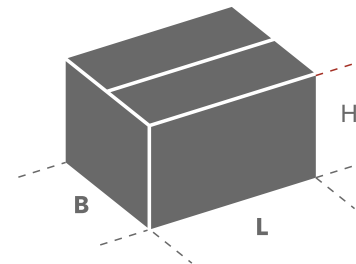
Rozwiązanie techniczne formierki umożliwia jej samodzielną pracę, lub w różnych konfiguracjach modułowego systemu pakowania produktów w kartony zbiorcze.

Case erector technical solution allows it to work as independent unit or as part of packaging system.

PODSTAWOWY ZAKRES OBSŁUGIWANYCH WYMIARÓW KARTONÓW:

Basic range of boxes dimensions:

- B min = 200
- L min = 300
- H min = 100
- B max = 400
- L max = 600
- H max = 400



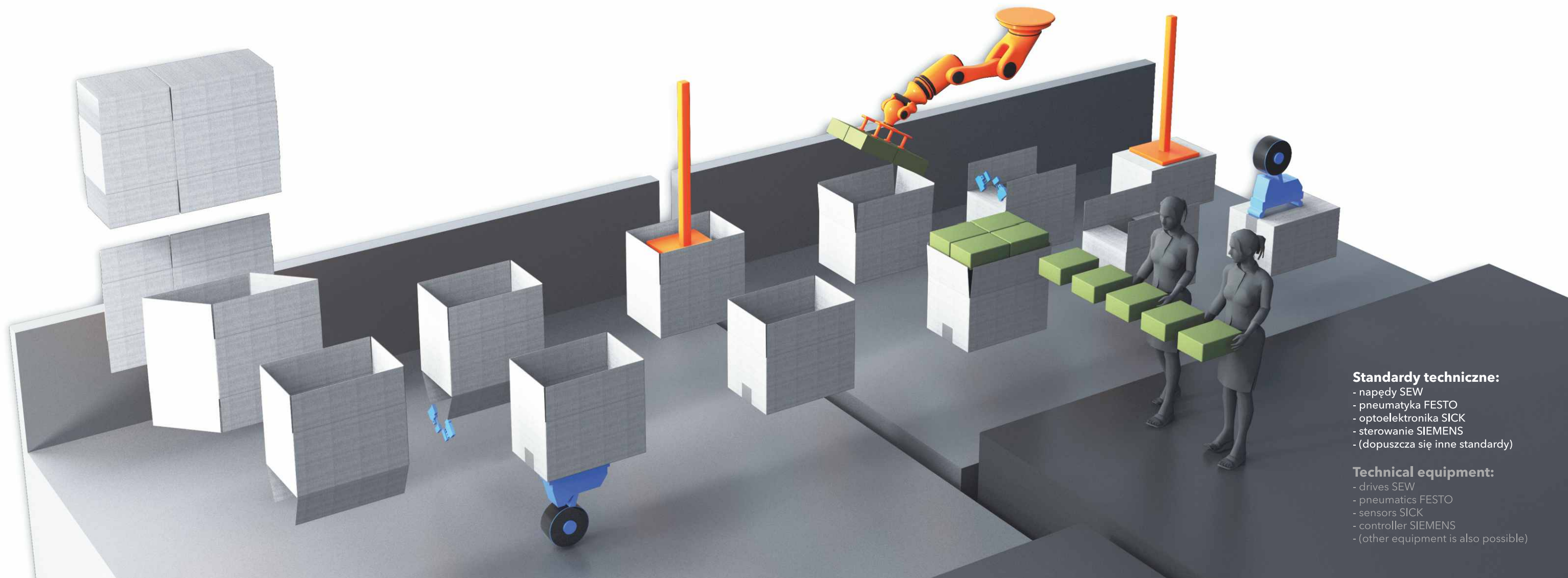
Wynika z obowiązujących normatywów oraz optymalizacji ułożenia kartonów zbiorczych na paletach EUR i USA.
Result of standards and optimization of boxes layout on pallets.

MOŻLIWE APLIKACJE

- **Równoczesna praca przy 3 różnych wysokościach kartonu (H) i jednakowych podstawach (L x B)**
Simultaneous work with 3 different height of boxes (H) when dimensions of bottoms is the same (LxB)
- **Automatyczne przezbieranie dla różnych formatów kartonów**
Automatic changeover for different boxes size
- **Różne możliwości zastosowania obu metod klejenia**
Different possibilities of implementation both options of gluing
- **Inne wymiary formowanych kartonów - formierki dedykowane**
Different boxes size range - dedicated case former.
- **Maszyna może być wykonana jako lewa lub prawa zależnie od potrzeb klienta**
Right or left performance of machine depending on customer needs.
- **Rozwiązania specjalne np. sterownik ALLAN BRADLEY; rozbudowany software itp.**
Special solutions, for example Allen Bradley controller, extended software option, etc.

ZALETY FCV 6040

- **Kompaktność i zwartość konstrukcji**
Compact construction
- **Wysoką jakość i niezawodność działania uzyskana przez zastosowanie zdublowanych systemów formowania i decentralizacji obwodów podciśnienia**
High quality and reliability ensured due to implementation doubled forming system and decentralization of vacuum loops.
- **Małe gabaryty to efekt lokalizacji magazynu kartonów nad zespołem formowania**
Small dimensions of the machine thanks to location of flat boxes magazine over forming unit.
- **Możliwość zastosowania indywidualnego, lub w różnych aplikacjach wynikająca z modułowego rozwiązania kompleksowego modułowego systemu**
Can be adopted according to special customer needs.
- **Uniwersalność rozwiązania umożliwia pracę indywidualną urządzenia lub w różnych aplikacjach będących efektem modułowego rozwiązania kompleksowego systemu**
Universal solution allows machine to work as independent unit or as a part of module complex system.
- **Wizualizacja procesu na panelu zapewniająca wysoką czytelność, łatwość obsługi (tryb serwisowy) sygnalizacja i lokalizacja stanów awaryjnych), możliwość raportowania, komunikacji - pracy pod systemem nadrzędnym.**
Visualization of process on touch panel assures easy operation (in service mode), signalization and localization of alarm situations, reporting possibility, communication with master controlling system.



Standardy techniczne:

- napędy SEW
- pneumatyka FESTO
- optoelektronika SICK
- sterowanie SIEMENS
- (dopuszcza się inne standardy)

Technical equipment:

- drives SEW
- pneumatics FESTO
- sensors SICK
- controller SIEMENS
- (other equipment is also possible)