

FBV 8

FORMIERKA PIONOWA TRZYCZĘŚCIOWYCH
OPAKOWAŃ BLISS VERTICAL BLISS FORMER

iFormer

PROTIM
END-OF-LINE SYSTEMS



MAŁA FORMIERKA DO PRODUKCJI
TRZYELEMENTOWYCH OPAKOWAŃ BLISS

Designed for erecting bliss boxes



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Sterownik PLC oraz wielofunkcyjny panel operatorski HMI 7,5'.
- System klejowy firmy NORDSON.
- Grawitacyjny magazyn formatów tektury o pojemności ok. 150 szt.
- Grawitacyjny magazyn boczny o pojemności ok. 300 szt.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

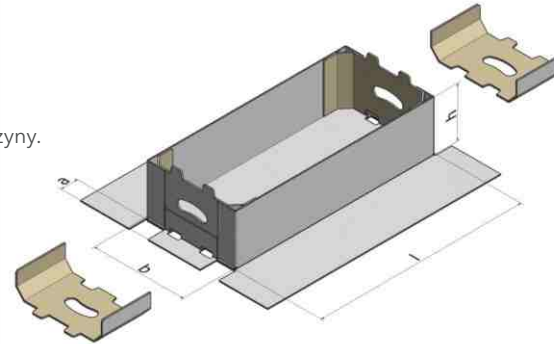
- Powiększony napędzany magazyn formatów tektury o pojemności ok. 500 szt.
- Panel operatorski HMI 12".
- Moduł komunikacji bezprzewodowej GSM umożliwiający świadczenie teleserwisu.
- System pneumatycznego zasypu granulatu klejowego do topielnika NORDSON zwiększający komfort obsługi.
- Modulatory ścieżek klejowych gwarantujące oszczędność zużycia kleju.
- Sterowanie systemem klejowym NORDSON z poziomu panelu obsługowego maszyny.

STANDARD EQUIPMENT

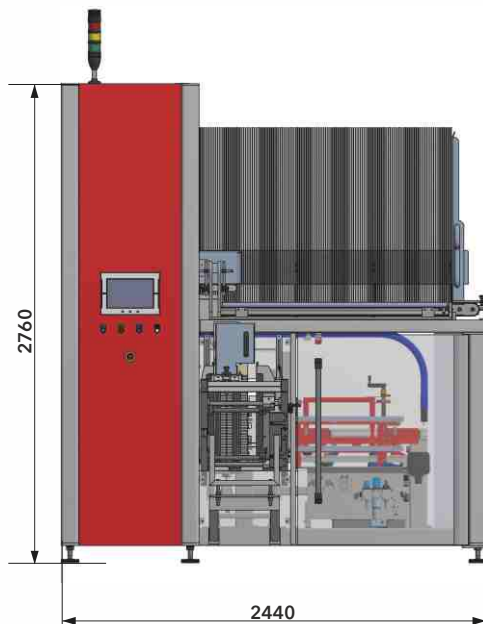
- PLC controller and multifunction HMI touch panel 7,5".
- Hotmelt system Nordson.
- Non driven main body magazine, with capacity about 150 pcs.

OPTIONAL EQUIPMENT

- Bigger driven blanks magazine with capacity about 500 pcs.
- HMI touch panel 12".
- GSM teleservice module.
- Bigger capacity Automatic glue feeding system with special bin.
- Glue path modulators to ensure savings on glue.
- Managing Nordson system with master HMI touch panel and main controller.



- $b_{min} = 250$
- $b_{max} = 400$
- $h_{min} = 100$
- $a = 50$
- $l_{min} = 400$
- $l_{max} = 600$
- $h_{max} = 200$



ZALETY FBV 8

- Prosta i łatwa obsługa.
- Kompaktość i zwartość konstrukcji.
- Mała powierzchnia zabudowy.
- Duża różnorodność możliwych konstrukcji opakowań.
- Krótki czas przebrojeń maszyny.
- Wizualizacja procesu na panelu zapewniająca wysoką czytelność, łatwość obsługi (tryb serwisowy); sygnalizacja i lokalizacja stanów awaryjnych, możliwość raportowania, komunikacji - pracy pod systemem nadrzędnym.

Advantages of FBV 8

- Easy to operate.
- Small and compact construction.
- Small footprint.
- Large variety of possible tray designs
- Short time of adjustment to other size/type of tray.
- Visualization of process which ensures easy operation (service mode), signalization and identification of breakdowns reasons.
- Communication with master system and reporting.

STANDARDY TECHNICZNE:

- pneumatyka - FESTO
- napędy - SEW
- serwonapędy - OMRON
- optoelektronika - SICK
- sterownik i panel - OMRON
- system klejenia na gorąco - NORDSON

TECHNICAL STANDARDS

- pneumatics - Festo
- drives - SEW
- servodrives - OMRON
- sensors - SICK
- control system - OMRON
- glue system - Nordson

PARAMETRY TECHNICZNE

- masa - 1400 kg
- wydajność - do 20 szt./min
- zasilanie 3 x 400 V
- moc zainstalowana 9 kW (wraz z systemem klejenia na gorąco)
- pneumatyka:
 - ciśnienie robocze 5,5 - 6 bar
 - zapotrzebowanie powietrza 0,73 - 0,95 m³/min (łącznie z aplikatorem kleju przy 20 cyklach/min)

TECHNICAL PARAMETERS

- weight - 1400 kg
- efficiency - up to 20 trays /min
- power supply 3 x 400V
- installed power 9 kW (including glue system)
- pneumatics:
 - required air pressure 5,5-6 bar
 - air consumption 0,73-0,95 m³/min (including hotmelt unit with 20 cycles/minute)

